



# Bäckerkiste - Stapelbehälter R125 - 600 x 400 x H 250 mm (verstärkter Boden)



## Produktspezifikationen

Außenmaß (LxBxH)	600 x 400 x 250 mm
Innenmaß (LxBxH)	568 x 368 x 234 mm
Handgriffe	Offen (4 Stück)
Seitenwände	Durchbrochen
Material	HDPE
Artikelnummer	30.125.0117
Gewicht (kg)	1,8 kg
Temp. Beständigkeit	-40°C bis +70°C
Farbe	Orange
Boden	Durchbrochen, verstärkt (Bodenausführung 15)
Farbcode	PMS 137 C
Anzahl pro Palette	36

## Eigenschaften

Lebensmittelgeeigneter Brotkasten / Stapelkasten

Ideal für Bäckereien

Ausgestattet mit verstärkten Seitenwänden und Boden

Mit grob perforierten Wänden

Hat vier offene Griffe

## Beschreibung

Sehr stabiler Stapelbehälter im Euroformat 600 x 400 mm. Der Behälter besteht aus lebensmittelechtem Kunststoff und ist temperaturbeständig von -40°C bis 70°C. Die Seitenwände und der Boden sind perforiert und sorgen für eine optimale Belüftung des Inhalts. Aus diesen Gründen eignet sich dieser Behälter sehr gut für Anwendungen in der (industriellen) Lebensmittelbranche, der Textilindustrie, der Gastronomie und in Bäckereien. Der Behälter hat einen verstärkten Boden, der auch bei schweren Lasten und extremen Bedingungen kaum durchbiegt. Aufgrund seiner robusten Konstruktion und genormten Abmessungen ist er ein effizienter Stapelbehälter für verschiedene Anwendungen. Der Behälter lässt sich perfekt mit anderen Euro-großen Stapelbehältern und Kisten sowie mit genormten Paletten, Rollcontainern und mobilen Unterbauten kombinieren.



## Geeignetes Zubehör



## Alternative Artikel

