



Palettenbox BIG BOX - 1200 × 1000 mm

- geschlossen - 3 Kufen - hellblau



Produktspezifikationen

Außenmaß (LxBxH)	1200 × 1000 × 790 mm
Innenmaß (LxBxH)	1110 × 910 × 610 mm
Inhalt	670 Liter
Seitenwände	Geschlossen
Material	HDPE
Artikelnummer	4401.300.646
Gewicht (kg)	45,5 kg
Temp. Beständigkeit	-30°C bis +40°C / kurzzeitig bis +90°C
Farbe	Blau
Boden	Geschlossen, verstärkt
Max. Ladekapazität pro Kiste	500 kg
Max. Stapelbelastung statisch	4500 kg
Max. dynamische Stapellast	1000 kg
Anzahl pro Palette	4

Eigenschaften

Abmessungen: 1200 × 1000 × H790 mm - Kapazität: 670 Liter

Ausgeführt mit 3 Palettenkufen

Geschlossene Seitenwände, verstärkter Boden - für eine sichere Lagerung

Einzigtartiges Design mit konvexen Paneelen für bis zu 10% mehr Volumen

Sehr robuste Palettenbox - vielfach im Einsatz, mit diversen Optionen (siehe unten)

Speziell entwickelt für Langlebigkeit, Effizienz und Vielseitigkeit

1"- und 2"-Ablaufstutzen an einer kurzen sowie einer langen Seite - für maximale Flexibilität

Erhältlich in den Farben grau, rot, blau, grün, orange und gelb

Ideal für diverse Branchen, darunter Lebensmittelindustrie, Lager und Logistik

Auch häufig als Sammelbehälter für Metalle und gebrauchte Batterien usw. eingesetzt

Optionen: Aufliegedeckel - Scharnierdeckel - Bedruckung - QR-Codes oder Barcodes - Kufenverstärkungen - Kufen-Befestigungsschrauben - Trennwände - Frontklappe - fahrbar - perforiert - lose Kufen - Kugelhähne - Drehstopfen

Beschreibung

Die BIG BOX ist eine besonders robuste Kunststoff-Palettenbox (1200 x 1000 x H790 mm - 670 Liter), die sich bereits in einer Vielzahl von Anwendungen bewährt hat. Da die Box lebensmittelecht ist, wird sie in erster Linie in der Lebensmittelindustrie eingesetzt. Die große Auswahl an verfügbaren Farben ist für diese Branche ebenfalls wichtig, um Anwendungen oder Abteilungen voneinander zu unterscheiden - ein entscheidender Punkt zur Vermeidung von Kontaminationen. Durch die konvexen, nach außen gewölbten Wände bietet eine BIG BOX bis zu 10% mehr Volumen als konventionelle Palettenboxen. Das ist ein wesentlicher Vorteil bei losen Produkten oder Schüttgut. Werden die BIG BOX Palettenboxen beispielsweise von Gabelstaplerzinken getroffen, wirken die konvexen Wandpaneele als Stoßpuffer, was zu weniger Beschädigungen führt. Auch der Aspekt „Schaden“ spielte bei der Entscheidung eine Rolle, die Palettenkufen demontierbar auszuführen. Dadurch können die Kufen bei Beschädigung ersetzt werden, sodass die Box anschließend wieder optimal funktioniert. Dank ihrer positiven Produkteigenschaften wird unsere BIG BOX heute in nahezu allen Branchen eingesetzt: vom europäischen Weinbau bis zur Pharmazie und vom Baugewerbe bis zur Recyclingbranche - unter anderem zur Sammlung gebrauchter Batterien.



Geeignetes Zubehör

